



### Características Principales

- Aptos áreas clasificadas Ex d IIC Gb y Ex e II Gb
- Según normas IEC 79.1 y 79.7 (Rev. año 2007)
- Certificación INTI CITEI 2015 D585X
- Grado de protección IP65
- Temperatura de trabajo -30°C a 100°C
- Antideflagrante / Seguridad aumentada

### Usos y aplicaciones

- Instalaciones eléctricas en áreas clasificadas
- Apto para usos en Zona 1 y zona 2
- Para cables armados con malla de alambre trenzado, malla tipo helicoidal o con fleje de acero.
- Acometidas de cajas eléctricas para luminaria, distribución de comandos, tableros, motores etc.

### Descripción técnica

#### Materiales de construcción:

Latón  
 Latón Niquelado  
 AISI 316 / AISI 304  
 Acero galvanizado  
 Aluminio

#### Tipo de conexiones roscadas:

Rosca cónica (NPT), de 1/2" a 4"  
 Roscas cilíndrica ISO 261 (Métrica), de M16 a M90  
 Rosca cónica Gas (BSPT)  
 Rosca cilíndrica DIN 40430 (PG)  
 Consultar por otras roscas especiales

#### Accesorios:

Terminal de puesta a tierra (ver catalogo PAT)  
 Arandelas de Nylon tipo imperdibles  
 Tuercas de fijación (no estampadas)



Tuercas de fijación

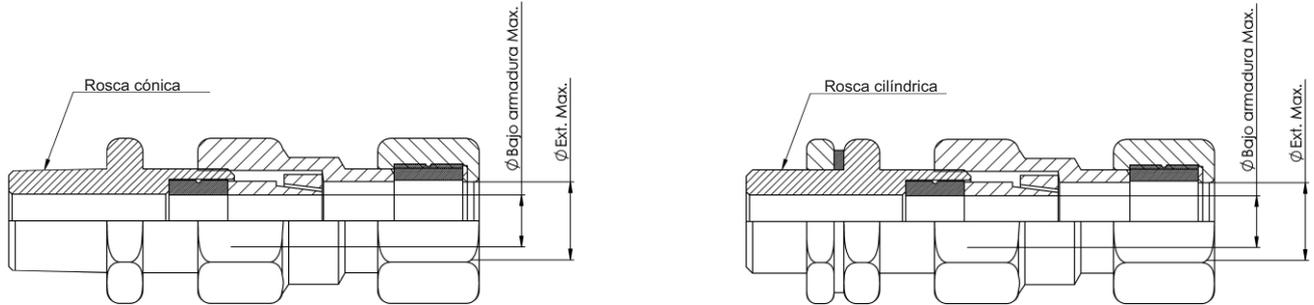


Arandela imperdible



Terminal de puesta a tierra

### Tabla dimensional



Modelo	Ø Bajo armadura		Ø Exterior		Rosca	
	Min	Máx.	Min	Máx.	Roscas cónicas	Roscas cilíndricas
5001	3.0	8.0	9.0	12.0	1/2" a 3/4"	M16 a M25
5002	6.5	12.0	10.5	16.0	1/2" a 1"	M20 a M32
5003	9.5	14.3	13.0	21.0	1/2" a 1"	M20 a M32
5004	12.0	20.0	17.0	27.0	3/4" a 1"	M25 a M40
5005	19.0	26.0	24.0	33.5	1" a 1" 1/2	M32 a M63
5006	21.0	32.0	31.0	41.0	1" 1/4 a 2"	M40 a M63
5007	27.0	35.0	33.0	44.0	1" 1/2 a 2"	M50 a M75
5008	34.0	42.0	39.0	50.0	1" 1/2 a 3"	M50 a M90
5009 A	45.0	55.0	56.0	66.0	2" <sup>(*)</sup> a 3"	M63 a M90
5009 B	45.0	55.0	46.0	56.0	2" <sup>(*)</sup> a 3"	M63 a M90

-Consultar por otras combinaciones de roscas.  
 (\*)Para rosca 2" el Øbajo armadura máximo sera 50mm

### Codificación para compra y tipificación

#### Tipificación de roscas:

Tipo de rosca		Codigo								
NPT	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"	2" 1/2	3"	4"	
	ENA	ENB	ENC	END	ENE	ENF	ENG	ENH	ENI	
BSPT	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"	2" 1/2	3"	4"	
	EGA	EGB	EGC	EGD	EGE	EGF	EGG	EGH	EGI	
MÉTRICA (Paso 1.5)	M16	M20	M25	M32	M40	M50	M63	M75	M90	
	E16	E20	E25	E32	E40	E50	E63	E75	E90	
PG	11	13	15	20						
	EA	EB	EC	ED						

#### Ejemplo de Codificación:

Armado de Codificación para un prensacable serie 5000, con diámetro exterior de cable Ø24mm a Ø33.5mm, diámetro bajo armadura de Ø19mm a Ø26mm y conexión roscada Métrica 63.

WISA	5005	E63	L
Genérico	Modelo	Rosca	Material

#### Tipificación de materiales:

Material	Código
Latón	L
Latón Niquelado	LN
Aisi 304	A4
Aisi 316	A6
Acero Galv.	AG
Aluminio	AL

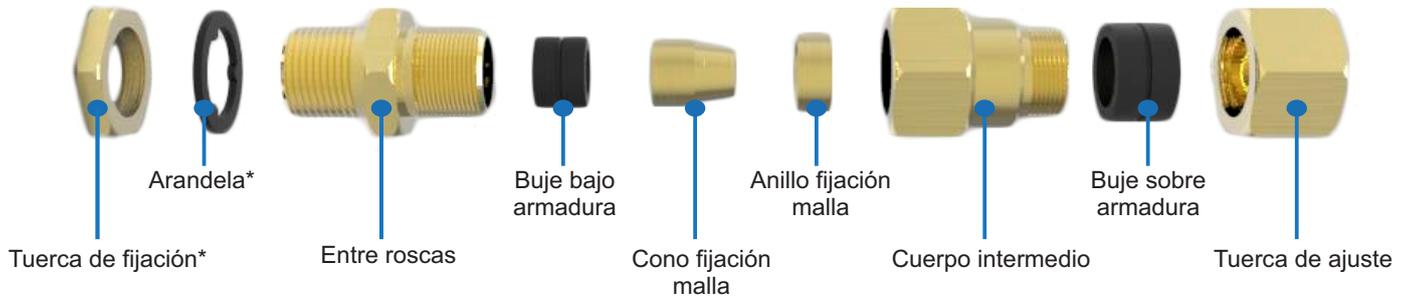
#### Código armado apto para compra:

**WISA-5005-E63-L**

Prensacable serie 5005, con diámetro exterior de cable Ø24mm a Ø33.5mm, diámetro bajo armadura de Ø19mm a Ø26mm con conexión roscada Métrica 63.

**Nota:** dado el continuo desarrollo de nuestros productos, los prensacables descriptos en esta especificación están sujetos a modificación sin previo aviso.

### Despiece



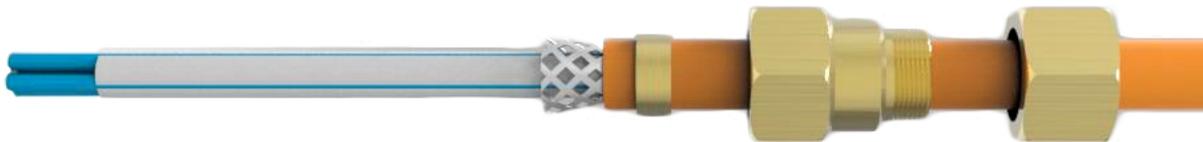
\* Válido solo para roscas cilíndricas

### Instructivo de armado

- 1 Pelar el cable con la longitud necesaria para realizar el conexionado. Cortar la malla metálica, de manera tal que su longitud, permita que esta pueda ser "atrapada" por el cono.



- 2 Colocar en el cable la tuerca de ajuste con su respectivo buje, a continuación introducir el cuerpo intermedio y por último, colocar el anillo fijación malla, teniendo especial cuidado en que la zona de mayor conicidad quede hacia el lado de la malla del cable.



- 3 Colocar el cono en el cable. Expandir la malla metálica del cable, permitiendo que esta abarque la circunferencia del cono.



- 4 Colocar en el cable el cuerpo entre roscas, con su respectivo buje y roscar con la llave apropiada al dispositivo final (Válido para roscas cónicas). Posteriormente roscar el cuerpo intermedio al cuerpo entre roscas y por último apretar la tuerca de ajuste hasta que selle el cable.



- 5 En el caso de los prensacables con tuerca y arandela, seguir el paso 3, pero previamente fijar el cuerpo de entre roscas al acceso, con la tuerca correspondiente (Válido para roscas cilíndricas).



\* Imágenes ilustrativas; La secuencia de armado se ejecuta de igual manera para toda la variedad de mallas.