



Características Principales

- Aptos áreas clasificadas Ex d IIC Gb y Ex e II Gb
- Según normas IEC 79.1 y 79.7 (Rev. año 2007)
- Certificación INTI CITEI 2015 D585X
- Grado de protección IP65
- Temperatura de trabajo -30°C a 100°C
- Antideflagrante / Seguridad aumentada

Usos y aplicaciones

- Instalaciones eléctricas en áreas clasificadas
- Apto para usos en Zona 1, Zona 2, Zona 21 y Zona 22
- Para cables armados con malla de alambre trenzado, malla tipo helicoidal o con fleje de acero.
- Acometidas de cajas eléctricas para luminaria, distribución de comandos, tableros, motores etc.

Descripción técnica

Materiales de construcción:

Latón
 Latón Niquelado
 AISI 316 / AISI 304
 Acero galvanizado
 Aluminio

Tipo de conexiones roscadas:

Rosca cónica (NPT), de 1/2" a 4"
 Roscas cilíndrica ISO 261 (Métrica), de M16 a M90
 Rosca cónica Gas (BSPT)
 Rosca cilíndrica DIN 40430 (PG)
 Consultar por otras roscas especiales

Accesorios:

Terminal de puesta a tierra (ver catalogo PAT)
 Arandelas de Nylon tipo imperdibles
 Tuercas de fijación (no estampadas)



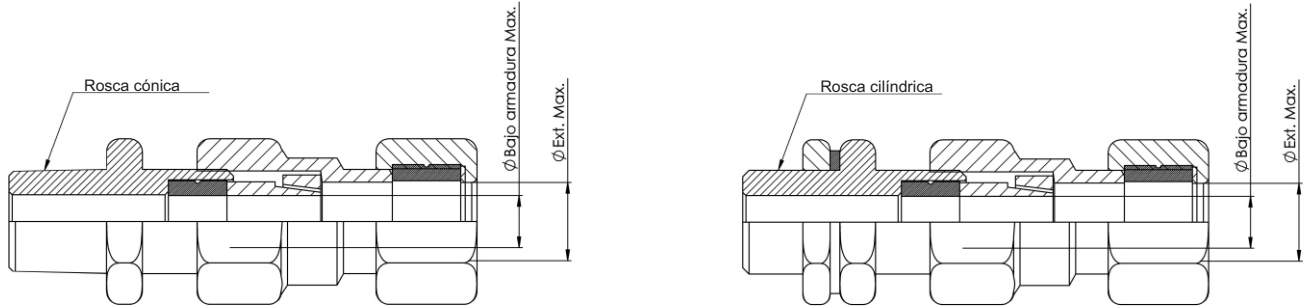
Tuercas de fijación



Terminal de puesta a tierra

Arandela imperdible

Tabla dimensional



| Modelo | Ø Bajo armadura | | Ø Exterior | | Rosca | |
|--------|-----------------|------|------------|------|------------------------|--------------------|
| | Min | Máx. | Min | Máx. | Roscas cónicas | Roscas cilíndricas |
| 5001 | 3.0 | 8.0 | 9.0 | 12.0 | 1/2" a 3/4" | M16 a M25 |
| 5002 | 6.5 | 12.0 | 10.5 | 16.0 | 1/2" a 1" | M20 a M32 |
| 5003 | 9.5 | 14.3 | 13.0 | 21.0 | 1/2" a 1" | M20 a M32 |
| 5004 | 12.0 | 20.0 | 17.0 | 27.0 | 3/4" a 1" | M25 a M40 |
| 5005 | 19.0 | 26.0 | 24.0 | 33.5 | 1" a 1" 1/2 | M32 a M63 |
| 5006 | 21.0 | 32.0 | 31.0 | 41.0 | 1" 1/4 a 2" | M40 a M63 |
| 5007 | 27.0 | 35.0 | 33.0 | 44.0 | 1" 1/2 a 2" | M50 a M75 |
| 5008 | 34.0 | 42.0 | 39.0 | 50.0 | 1" 1/2 a 3" | M50 a M90 |
| 5009 A | 45.0 | 55.0 | 56.0 | 66.0 | 2" ^(*) a 3" | M63 a M90 |
| 5009 B | 45.0 | 55.0 | 46.0 | 56.0 | 2" ^(*) a 3" | M63 a M90 |

-Consultar por otras combinaciones de roscas.
 (*)Para rosca 2" el Øbajo armadura máximo sera 50mm

Codificación para compra y tipificación

Tipificación de roscas:

| Tipo de rosca | | Codigo | | | | | | | | |
|-----------------------|------|--------|-----|--------|--------|-----|--------|-----|-----|--|
| NPT | 1/2" | 3/4" | 1" | 1" 1/4 | 1" 1/2 | 2" | 2" 1/2 | 3" | 4" | |
| | ENA | ENB | ENC | END | ENE | ENF | ENG | ENH | ENI | |
| BSPT | 1/2" | 3/4" | 1" | 1" 1/4 | 1" 1/2 | 2" | 2" 1/2 | 3" | 4" | |
| | EGA | EGB | EGC | EGD | EGE | EGF | EGG | EGH | EGI | |
| MÉTRICA (Paso 1.5) | M16 | M20 | M25 | M32 | M40 | M50 | M63 | M75 | M90 | |
| | E16 | E20 | E25 | E32 | E40 | E50 | E63 | E75 | E90 | |
| PG | 11 | 13 | 15 | 20 | | | | | | |
| | EA | EB | EC | ED | | | | | | |

Ejemplo de Codificación:

Armado de Codificación para un prensacable serie 5000, con diámetro exterior de cable Ø24mm a Ø33.5mm, diámetro bajo armadura de Ø19mm a Ø26mm y conexión roscada Métrica 63.

| | | | |
|----------|--------|-------|----------|
| WISA | 5005 | E63 | L |
| Genérico | Modelo | Rosca | Material |

Tipificación de materiales:

| Material | Código |
|-----------------|--------|
| Latón | L |
| Latón Niquelado | LN |
| Aisi 304 | A4 |
| Aisi 316 | A6 |
| Acero Galv. | AG |
| Aluminio | AL |

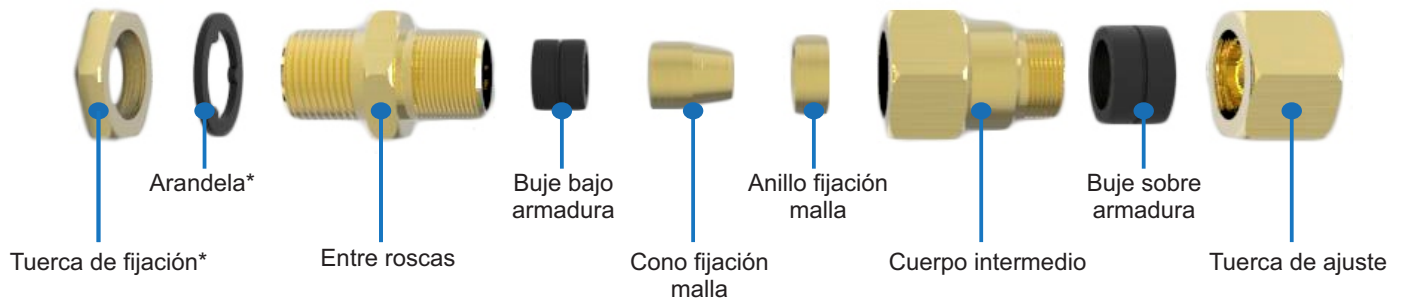
Código armado apto para compra:

WISA-5005-E63-L

Prensacable serie 5005, con diámetro exterior de cable Ø24mm a Ø33.5mm, diámetro bajo armadura de Ø19mm a Ø26mm con conexión roscada Métrica 63.

Nota: dado el continuo desarrollo de nuestros productos, los prensacables descriptos en esta especificación están sujetos a modificación sin previo aviso.

Despiece



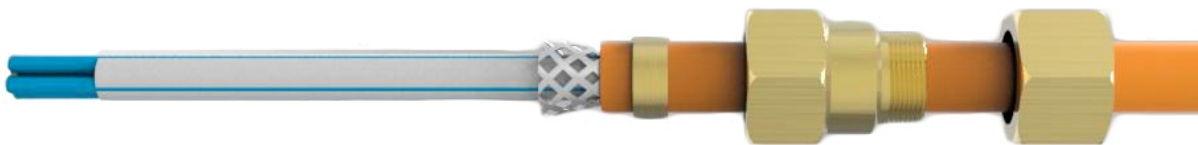
* Válido solo para roscas cilíndricas

Instructivo de armado

- 1 Pelar el cable con la longitud necesaria para realizar el conexionado. Cortar la malla metálica, de manera tal que su longitud, permita que esta pueda ser "atrapada" por el cono.



- 2 Colocar en el cable la tuerca de ajuste con su respectivo buje, a continuación introducir el cuerpo intermedio y por último, colocar el anillo fijación malla, teniendo especial cuidado en que la zona de mayor conicidad quede hacia el lado de la malla del cable.



- 3 Colocar el cono en el cable. Expandir la malla metálica del cable, permitiendo que esta abarque la circunferencia del cono.



- 4 Colocar en el cable el cuerpo entre roscas, con su respectivo buje y roscar con la llave apropiada al dispositivo final (Válido para roscas cónicas). Posteriormente roscar el cuerpo intermedio al cuerpo entre roscas y por último apretar la tuerca de ajuste hasta que selle el cable.



- 5 En el caso de los prensacables con tuerca y arandela, seguir el paso 3, pero previamente fijar el cuerpo de entre roscas al acceso, con la tuerca correspondiente (Válido para roscas cilíndricas).



* Imágenes ilustrativas; La secuencia de armado se ejecuta de igual manera para toda la variedad de mallas.